

Sicherheitslichtschranken

SLB 240, SLB 440



SLB 240, SLB 440

Kleinste Sicherheitslichtschranke der Welt mit integrierter Auswertung

Die neuen Sicherheits-Lichtschranken SLB 240 und SLB 440 sind sehr kompakt und verfügen über eine integrierte Auswertung nach der aktuellen Norm IEC 61496-1, -2 für berührungslos wirkende Schutzeinrichtungen. Die Produktfamilie ist als Typ 2- und als Typ 4-Ausführung ohne eine externe Sicherheitsauswertung ausgeführt und kann direkt in den Sicherheitskreis einbezogen werden.

Alle Ausführungen verfügen über eine visuelle Einrichthilfe, welche die Inbetriebnahme erheblich vereinfacht. Die SLB-Ausführungen bieten eine 4-fach-Codierungsstufe an, damit können bis zu 4 Stück Sensorpaare in einer Richtung an einer Applikation betrieben werden ohne eine gegenseitige Beeinflussung. Die Parametrierung erfolgt ohne Hilfsmittel wie PC oder Inbetriebnahmesystem, einfach nur mit einem Befehlsgerät (Taster). Für den Betrieb stehen die Betriebsarten Einrichten, Automatik- oder Wiederanlauf sowie ein Diagnosemode zur Verfügung. Die Ausführung SLB 440H ist für den Außenbereich mit einer integrierten Heizung für hohe Minusgrade einsetzbar und überwacht Zugangsbereiche bis zu 75 m.

Die einzigartige Produktfamilie der Baureihe SLB 240/440 ist für verschiedene Applikationen in den Bereichen Bearbeitungszentrum für Montage-/Handhabung sowie in der Holz-, Papier- und Druckindustrie, Hochregallager oder Verpackungsmaschinen einsetzbar.

Übersicht

Integrierte optische Sicherheitssystemlösungen

Einstrahl-Lichtschranken SLB



Mehrstrahl-Lichtschranken SLG



Lichtvorhänge SLC



Sicherheitsrelaisbausteine SRB



Sicherheitssteuerungen PROTECT PSC1



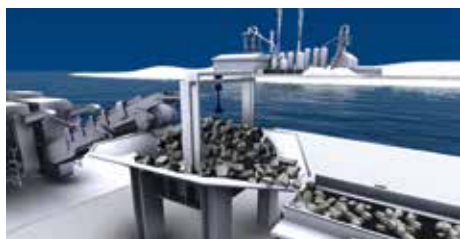
AS-i Systemkomponenten



Schmersal
Safety
Solutions

Applikationen

Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen



Überstand

- Regallager Überstand, Zugriffsschutz (Schlitze, Kanten, kleine Öffnungen)



Höhenerfassung

- Objekterkennung
- Schutz vor Quetschgefahr



Long Range

- Bereichsabsicherung mit Umlenkspiegel, Reichweite bis zu 90 m (Reserve)

Key Features

Produktgruppe SLB

- Kompakte Bauform mit integrierter Auswertung
- Keine zusätzliche Auswertung nötig
- Sichere OSSD Ausgänge bis PLe
- Automatikstart oder Wiederanlaufsperr
- Stabiles Metallgehäuse mit Stecker M12 oder Kabel
- Ausführung mit Heizung für Outdoor-Anwendungen bis -30 °C
- Hohe Reichweite: 75 m (Reserve bis 90 m)
- Einrichthilfe und Diagnoseanzeige



Keine optische Beeinflussung der Systeme bei Verwendung mehrerer Lichtschranken durch 4-fach Codierungsstufe

SLB Produktreihen



SLB 240 (Typ 2)

- Reichweite 15 m
- B×H×L 28×32×72 mm
- kleinste Bauform mit integrierter Auswertung



SLB 440 (Typ 4)

- Reichweite 15 m
- B×H×L 28×32×91 mm
- Ausführung Stecker und Kabel



SLB 440-H (Typ 4)

- Reichweite 75 m (typisch 90 m)
- B×H×L 28×32×131 mm
- Heizung optional, eisfrei bis -30 °C



Die Schmersal Gruppe

Die eigentümergeführte Schmersal Gruppe gehört im anspruchsvollen Aufgabenfeld der funktionalen Maschinensicherheit zu den internationalen Markt- und Kompetenzführern. Das 1945 gegründete Unternehmen beschäftigt rund 2000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und ist mit sieben Produktionsstandorten auf drei Kontinenten sowie mit eigenen Gesellschaften und Vertriebspartnern in mehr als 60 Nationen präsent.

Zu den Kunden der Schmersal Gruppe gehören die Global Player des Maschinen- und Anlagenbaus sowie die Anwender der Maschinen. Sie profitieren vom umfassenden Know-how des Unternehmens als System- und Lösungsanbieter für Maschinensicherheit. Darüber hinaus verfügt Schmersal über besondere Branchenkompetenz in verschiedenen Anwendungsfeldern, dazu gehören die Nahrungsmittelproduktion, die Verpackungstechnik, der Werkzeugmaschinenbau, die Aufzugtechnik, die Schwerindustrie sowie der Automobilsektor.

Zum Angebotsportfolio der Schmersal Gruppe trägt wesentlich der Geschäftsbereich tec.nicum mit seinem umfangreichen Dienstleistungsprogramm bei: Zertifizierte Functional Safety Engineers beraten Maschinenhersteller und -betreiber in allen Fragen der Maschinen- und Arbeitssicherheit – und das produkt- und herstellerneutral. Darüber hinaus planen und realisieren sie rund um den Globus komplexe Sicherheitslösungen in enger Zusammenarbeit mit den Auftraggebern.

Safety Products



- Sicherheitsschalter und -sensoren, Sicherheitszuhaltungen
- Sicherheitssteuerungen und -relaisbausteine, Sicherheitsbussysteme
- Optoelektronische und taktile Sicherheitseinrichtungen
- Automatisierungstechnik: Positionsschalter, Näherungsschalter

Safety Systems



- Komplettlösungen für die Absicherung von Gefahrenbereichen
- Individuelle Parametrierung und Programmierung von Sicherheitssteuerungen
- Maßgeschneiderte Sicherheitstechnik – ob Einzelmaschine oder komplexe Fertigungsstraße
- Branchengerechte Sicherheitslösungen

Safety Services



- tec.nicum academy – Schulungen und Seminare
- tec.nicum consulting – Beratungsdienstleistungen
- tec.nicum engineering – Konzeption und technische Planung
- tec.nicum integration – Ausführung und Montage

Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.schmersal.com



x.000 / L+W / 07.2017 / Teile-Nr. 103014074 / DE / Ausgabe 02

 **SCHMERSAL**
Safe solutions for your industry